BSVL
EnR

Vous accompagner et protéger le futur.

BSVL est un cabinet de conseil indépendant basé à Nantes. Créé en 2011, notre expertise est la maîtrise d'ouvrage que nous mettons au service des énergies renouvelables.

Nous intervenons auprès de tous les porteurs de projets privés et publics du monde des EnR (groupes spécialises, coopératives, agriculteurs, collectivités) ainsi que pour le compte des acteurs financiers (banques, fonds, investisseurs).

Notre expertise en éolien, méthanisation, solaire, réseau de chaleur, biomasse, hydro, nous permet de vous faire bénéficier d'une réponse pragmatique à vos interrogations afin de donner toutes les chances de succès à vos projets.

VIRGINIE LECERCLÉ
PRÉSIDENTE DE BSVL

“Nous accompagnons nos clients depuis la définition et l’évaluation d’un besoin jusqu’à la mise en œuvre complète de sa solution. BSVL EnR est composé de plusieurs équipes dont les compétences et savoir-faire permettent d’offrir à nos clients un accompagnement global.

Notre indépendance est une valeur forte. Elle se traduit par la recherche et l’analyse de toutes les solutions optimales dans le strict intérêt de nos clients.

Pour chacune de nos missions, nous démontrons notre valeur ajoutée à travers des objectifs claires et quantifiables en termes de résultat.”

NOTRE MÉTIER EST D'OFFRIR À NOS CLIENTS UNE APPROCHE GLOBALE DE LA MAÎTRISE D'OUVRAGE ET LA CONDUITE DE PROJET.

CONSEIL
EN ACQUISITION

audit d'acquisition,
valorisation de projet

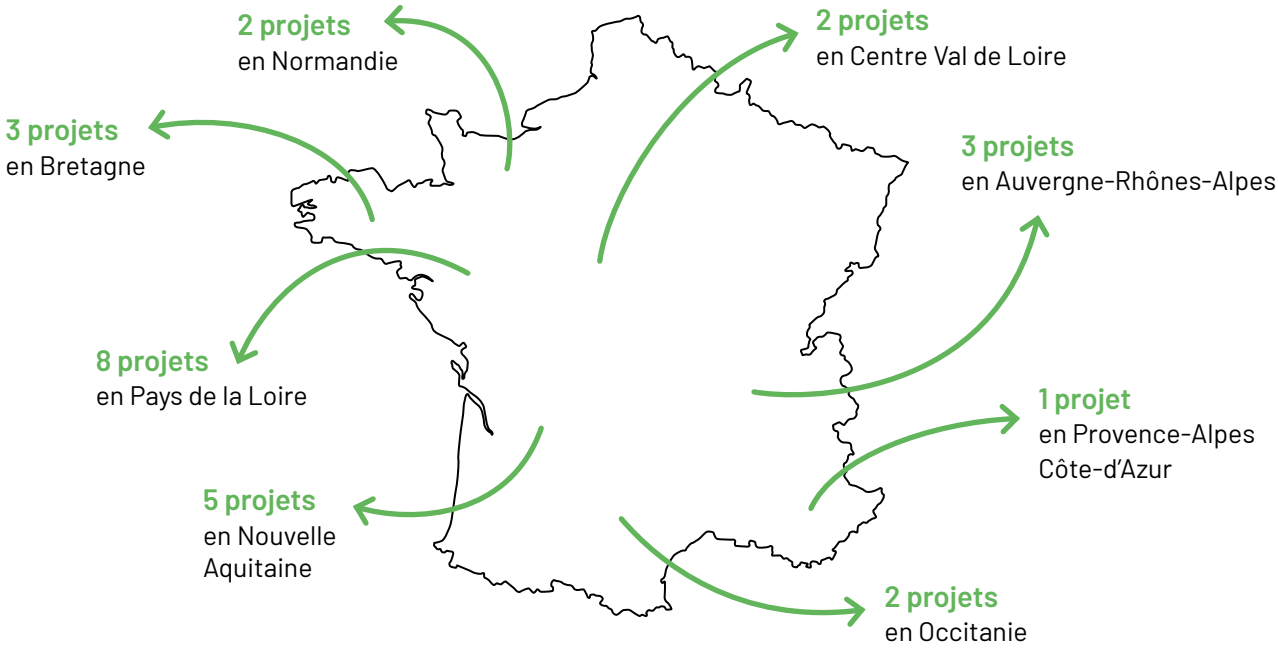
CONSEIL
DES PORTEURS DE PROJET

études et qualification de projet,
accompagnement juridique et financier,
exécution technique construction

CONSEIL
DES ACTEURS FINANCIERS

audits techniques, audit comité,
accompagnement exécution et gestion,
accompagnement exploitation
et vie du projet

UNE PRÉSENCE NATIONALE



NOS PROJETS

USINE DE MÉTHANISATION

Localisation : Pays de la Loire
Puissance : Injection 1,5 MWg

Cette centrale de méthanisation a été construite pour un collectif d'exploitants agricoles. Au total, ce sont près de 54 000 tonnes d'intrants qui seront traités chaque année. Les intrants sont composés de fumier de bovin, de volailles, de porcs, de lisiers, de produits végétaux, de paille et de graisses végétales. La digestion utilisée est dite mésophile en infiniment mélangé.

Emprise projet
3 ha

Montant du projet
6 550 k€

Volume digesteur
5 200 m^3

Volume post-digesteur
5 200 m^3

Délais de construction
16 mois

Date de livraison
2018

USINE DE MÉTHANISATION

Localisation : Nouvelle Aquitaine
Puissance : Cogénération 1 400 kW

Cette centrale de méthanisation a été construite pour traiter les déchets agricoles de trois SCEA spécialisées dans les légumes et céréales. Au total, ce sont près de 65 000 tonnes d'intrants qui seront traités chaque année.
Les intrants sont composés de déchets de légumes, d'ensilage, de maïs ainsi que du lisier de porcs et des huiles végétales usagées. La digestion utilisée est dite mésophile en infiniment mélangé.

Emprise projet
3,4 ha

Montant du projet
10 463 k€

Volume digesteurs
6 400 m^3

Volume post-digesteur
1 700 m^3

Délais de construction
16 mois

Date de livraison
2017

Puissance
1 400 kWe/h

PAR ÉOLIEN

Localisation : Pays de la Loire
Puissance : 7,2 MWe

Ce parc éolien est constitué de 9 mats. Le permis de construire a été validé fin 2010 puis prorogé pour un début de construction mi 2015. Les neufs rotors sont situés à 70 m de haut. Chaque rotor présente un diamètre de 53 m pour offrir une surface de contact au vent de 2180 m^2. Chaque éolienne est reliée à un centre de contrôle à distance capable de prendre les commandes en cas de pannes ou risques météorologiques.

Montant du projet
8 000 k€

Date de livraison
2016

Délais de construction
10 mois

Puissance
7,2 MW

PHOTOVOLTAÏQUE

Localisation : Occitanie
Puissance : 805 kWc

Il s'agit d'une installation photovoltaïque sur un bâtiment agricole. Le terrain, objet d'un bail emphytéotique entre l'exploitant agricole et la société d'exploitation, a permis la construction d'un hangar abritant réserves de fourrage et matériels agricoles ainsi que 120 bovins (stabulation bovines). Au terme de 25 ans d'exploitation, la société d'investissement rétrocédera le bâtiment à l'exploitant agricole.

Nombre de module
4 444

Date de livraison
2011

Délais de construction
4 mois

Puissance
1 255 kWh

PHOTOVOLTAÏQUE

Localisation : Occitanie
Puissance : 11 500 kWc

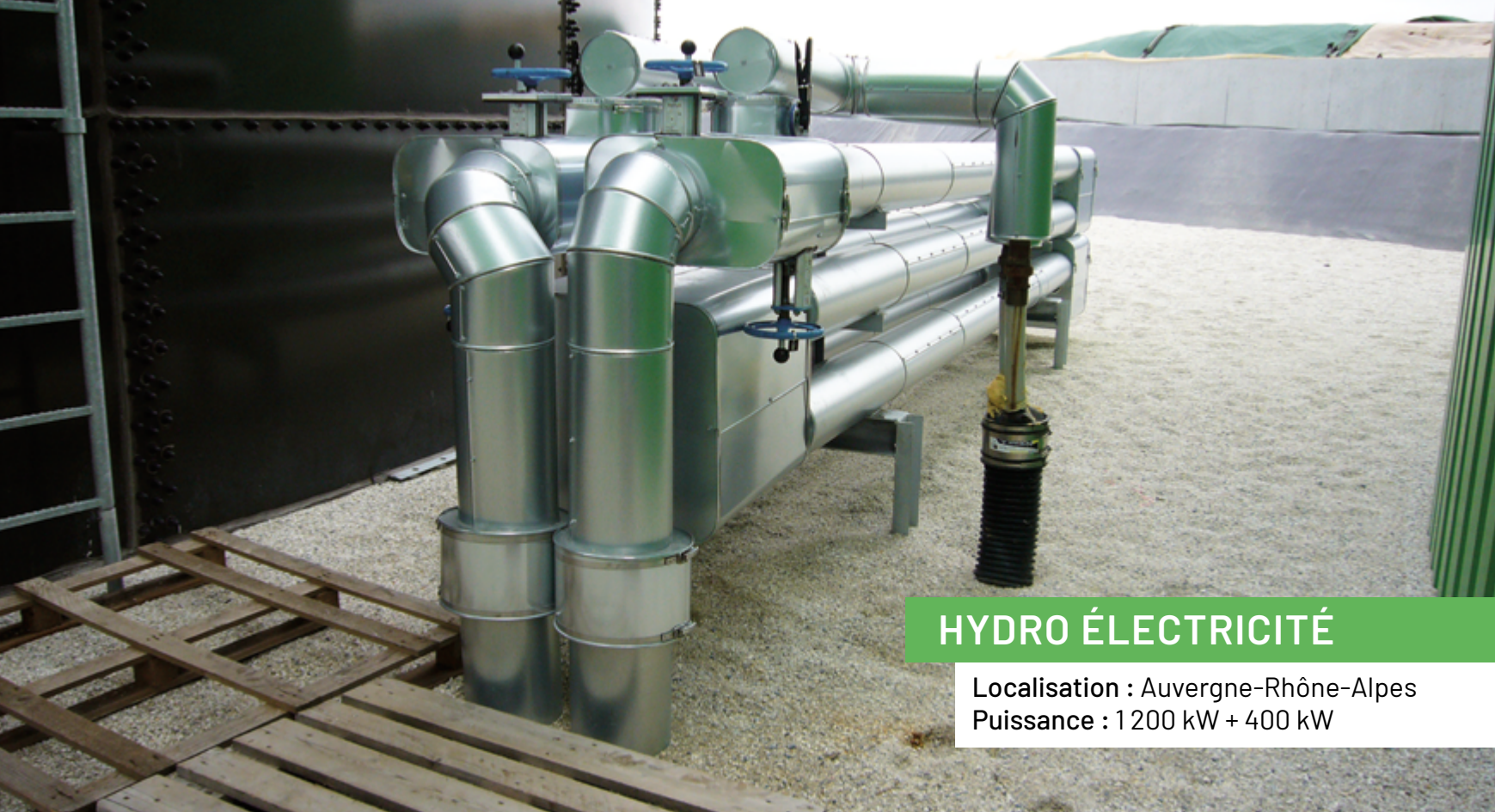
Il s'agit là d'une centrale solaire, installation photovoltaïque sur des serres dédiées à la culture de l'asperge.

Nombre de module
46 000

Délais de construction
10 mois

Date de livraison
2015

Puissance
11 000 kWh



HYDRO ÉLECTRICITÉ

Localisation : Auvergne-Rhône-Alpes
Puissance : 1 200 kW + 400 kW

Ce projet hydroélectrique a pour objectif d'adjoindre une seconde turbine (Turbine Pelton à 2 jets) à une première installée (turbine Pelton à 5 jets) depuis 1988. En effet, l'autorisation administrative a été obtenue pour une puissance de 1 600 kW alors que la puissance installée était de 1 080 kW. Pour garantir le débit de réserve tout en continuant à produire de l'électricité, le propriétaire a installé une seconde turbine de 400 kW en l'intégrant au sein d'une extension du bâtiment existant.

Emprise projet
3,4 ha

Montant du projet
2 150 k€ dont 540 k€ d'investissement

Débit de la conduite
1 m^3/s

Hauteur de chute
150 m

Délais de construction
6 mois

Date de livraison
2017

Puissance
1 600 kW

USINE DE MÉTHANISATION

Localisation : Pays de la Loire
Puissance : 890 Kwe

Cette centrale de méthanisation a été construite pour un collectif d'exploitants agricoles. Au total, ce sont près de 49 000 tonnes d'intrants qui seront traités chaque année. Les intrants sont composés de fumier de bovin compact et mou, de volailles, de canard, de porcs, fumiers caprins, de lisiers, produits végétaux et de paille. La digestion utilisée est dite mésophile en infiniment mélangé.

Emprise projet
2 ha

Montant du projet
6 000 k€

Volume digesteur
3 600 m^3

Volume post-digesteur
4 500 m^3

Délais de construction
16 mois

Date de livraison
2017

Puissance
890 kWe

USINE DE MÉTHANISATION

Localisation : Occitanie
Puissance : 1 800 Kwg

Cette centrale de méthanisation a été construite pour une coopérative agricole et un groupe industriel de la méthanisation. Au total, ce sont près de 60 000 tonnes d'intrants qui seront traités chaque année. Les intrants sont composés de lisiers et fumiers, de boues et graisses de STEP, de déchets d'abattoirs, de graisses et huiles, de biodéchets et déchets alimentaires, de fruits et légumes et déchets verts. La digestion utilisée est dite mésophile en infiniment mélangé.

Emprise projet
1,6 ha

Montant du projet
11 000 k€

Volume digesteur
6 100 m^3

Volume post-digesteur
1 500 m^3

Délais de construction
14 mois

Date de livraison
2017

Puissance
1 800 kWe

USINE DE MÉTHANISATION

Localisation : Centre Val de Loire
Puissance : 2 000 Kwg

Cette centrale de méthanisation a été construite par et pour un industriel de la méthanisation.
Au total, ce sont près de 15 500 tonnes d'intrants qui seront traités chaque année. Les intrants sont composés de fumiers équins porcins et de volailles, de pailles, de boues et graisses d'industries agroalimentaires, de déchets d'abattoirs, de biodéchets et déchets alimentaires. La digestion utilisée est dite mésophile par voie sèche.

Emprise projet
2 ha

Montant du projet
7 500 k€

Volume digesteur
1 600 m^3

Volume post-digesteur
1 100 m^3

Délais de construction
14 mois

Date de livraison
2018

Puissance
2 000 kWg

USINE DE MÉTHANISATION

Localisation : Bretagne
Puissance : 2 450 Kwg

Cette centrale de méthanisation est portée par un groupe industriel spécialiste de la méthanisation. Au total, ce sont près de 28 000 tonnes d'intrants qui seront traités chaque année. Les intrants sont composés de fumiers porcins et de volailles, de boues et graisses d'industries agroalimentaires, de déchets d'abattoirs, de biodéchets et déchets alimentaires.
La digestion utilisée est dite mésophile en infiniment mélangé.

Emprise projet
3 ha

Montant du projet
10 500 k€

Volume digesteur
11 000 m^3

Volume post-digesteur
5 200 m^3

Délais de construction
15 mois

Date de livraison
2018

Puissance
2 450 kWg

USINE DE MÉTHANISATION

Localisation : Nouvelle Aquitaine
Puissance : 1 000 Kwg

Cette centrale de méthanisation a été construite pour un collectif d'exploitants agricoles. Au total, ce sont près de 17 600 tonnes d'intrants qui seront traités chaque année.
Les intrants sont composés de fumiers bovins, lisiers de canards, ray grass, graisses et déchets d'industries agroalimentaires, de biodéchets et déchets alimentaires, et déchets verts.
La digestion utilisée est dite mésophile en infiniment mélangé.

Emprise projet
1,6 ha

Montant du projet
6 000 k€

Volume digesteur
2 300 m^3

Volume post-digesteur
1 700 m^3

Délais de construction
18 mois

Date de livraison
fin 2018

Production de gaz
100 Nm^3/h

USINE DE MÉTHANISATION

Localisation : Centre Val de Loire
Puissance : 2 600 Kwg

Cette centrale de méthanisation a été construite pour un collectif composé d'exploitants agricoles et un opérateur d'énergie. Au total, ce sont près de 25 000 tonnes d'intrants qui seront traités chaque année. Les intrants sont composés d'issues de céréales et CIVE, de biodéchets, de fumiers équins, de boues de STEP, de graisses issues d'IAA. La digestion utilisée est dite mésophile en voie sèche.

Emprise projet
4,4 ha

Montant du projet
10 100 k€

Volume digesteur
1 900 m^3

Volume post digesteur
2 100 m^3

Délais de construction
14 mois

Date de livraison
2018

Production
241 nm^3 CH4/h

USINE DE MÉTHANISATION

Localisation : Normandie
Puissance : 3100 Kwg

Cette centrale de méthanisation a été construite pour un collectif d'exploitants agricoles. Au total, ce sont près de 70 000 tonnes d'intrants qui seront traités chaque année. Les intrants sont composés de fumiers bovins, de fumiers de lapins, cultures intermédiaires, déchets fruits et légumes, déchets d'IAA, graisses. La digestion utilisée est dite mésophile en infiniment mélangée.

Emprise projet
1,9 ha

Montant du projet
12 400 k€

Volume digesteurs
2 × 5 400 m^3

Volume post-digesteur
5 400 m^3

Délais de construction
16 mois

Date de livraison
début 2019

Production de CH4
291 Nm^3/h

BSVL EnR
36 boulevard Gabriel Guist Hau, 44000 Nantes
+33 (0)2 51 83 14 90
contact@bsvl-groupe.com